

aperam
made for life

Notre offre acier inoxydable
de précision



précision

Arrondissement des rives

Aperam est un acteur d'envergure mondiale dans le domaine de l'acier inoxydable. Nous offrons des solutions inox multiples, performantes et innovantes, adaptées aux attentes de nos clients et respectueuses de l'environnement

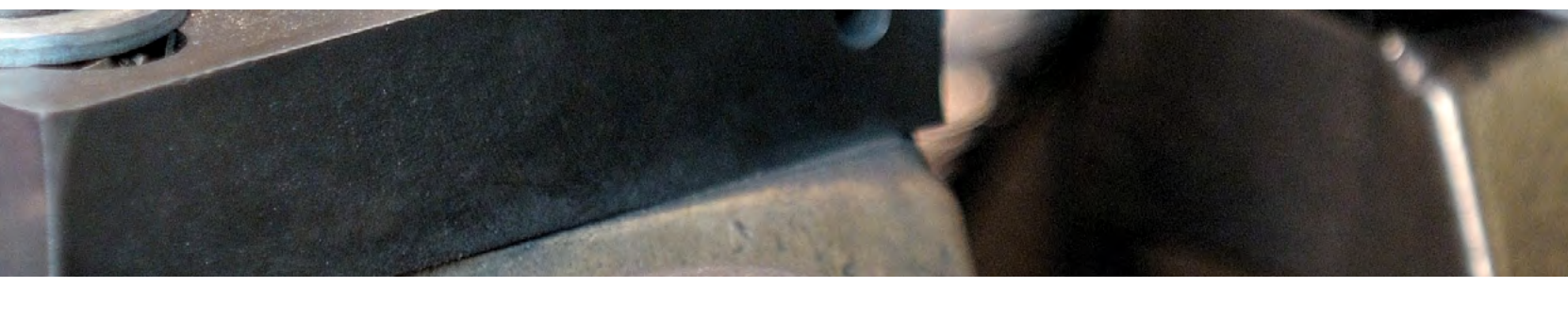
Les inox d'Aperam, le choix de la différence.

Nous **anticipons** les nouveaux besoins des utilisateurs finaux et nous **accompagnons** chaque client, de l'assistance technique jusqu'au co-développement produit, grâce à notre présence mondiale.

Nous offrons la gamme de solutions inox la **plus complète et innovante** du marché pour répondre à la multiplicité des attentes :

A chaque client, sa solution inox.

La division Précision d'Aperam possède un **savoir-faire reconnu** par le marché, avec plusieurs spécialités : des épaisseurs ultra fines à partir de 0.060mm, des largeurs de 700mm maxi, des martensitiques trempés, des austénitiques à hautes caractéristiques mécaniques, des surfaces spécifiques...





03 / Qu'est ce que l'acier inoxydable ?

06 / Complément de service

02 / Notre métier

04 / Notre offre produit

08 / Synthèse technique

Aperam Stainless Precision, producteur et fournisseur de solutions acier inoxydable

Au-delà de l'offre produit détaillée dans les pages qui suivent, nous proposons à nos clients un large portefeuille de services. Nous souhaitons être votre partenaire privilégié, garant de votre développement.

La satisfaction de nos clients est notre priorité.

Le partenariat technique



La proximité client est la priorité de nos commerciaux et techniciens qui vous offrent leur aide pour discuter et proposer des améliorations dans le cadre de la définition de vos besoins techniques.

L'implantation mondiale du groupe APERAM élargit notre champ d'action et nous permet de vous accompagner où que vous soyez.

L'offre logistique

Une équipe de logisticiens motivée par le respect du délai et la qualité du service rendu.

Nous sommes à votre écoute au quotidien afin de vous apporter une solution sur-mesure qui réponde à vos attentes et aux exigences de vos marchés.

En outre, nous pouvons répondre à vos demandes de faibles quantités à délais courts.

La qualité

Dans le monde entier, la qualité des Inox APERAM est une référence pour les produits plats inoxydables. Notre impératif est la recherche de l'excellence pour vous satisfaire.

Nos certifications en sont une illustration :
ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, TÜV, OHSAS 18001, ISO 50001, accréditation Rolls Royce...

L'innovation produit

Développer de nouveaux produits, conquérir de nouveaux marchés est fondamental pour préserver notre avenir commun.

Nous disposons de notre propre laboratoire et bénéficions des structures et de l'expertise du Centre de Recherche d'Aperam dédié aux aciers inoxydables.

Ce potentiel nous permet de proposer des solutions inox innovantes aussi bien pour les applications existantes que pour celles en développement.





Inspection minutieuse de la surface des cylindres destinés à l'opération de planage (via skin-pass).

Notre métier : le relaminage à froid d'inox de précision

Depuis plus de 200 ans, notre usine française est dédiée au relaminage à froid d'aciers spéciaux. De l'acier au carbone aux aciers inoxydables, ce savoir-faire nous a permis de devenir le spécialiste de l'inox extra-mince, repoussant ainsi tous les jours nos limites pour répondre aux demandes les plus exigeantes.

Du Standard à la Précision

En complément à la gamme des produits plats standards (livrés par Aperam Stainless Europe), nos équipements industriels sont dédiés aux épaisseurs minces et ultra-minces, tout comme à la réalisation d'états métallurgiques spéciaux.

On dénombre 3 états métallurgiques pour les aciers inoxydables :

- **Recuit :**

Le domaine de la Précision couvre toutes épaisseurs $\leq 0.30\text{mm}$, mais aussi toutes les épaisseurs $\leq 2.50\text{mm}$ dans le cas d'exigences particulières telles que :

- > Tolérances géométriques spéciales
- > Largeurs étroites
- > Surfaces particulières
- > Rives façonnées
- > Faibles quantités

- **Écroui :** Tous produits ÉCROUIS d'épaisseur $\leq 2.50\text{mm}$ sont considérés comme des produits de Précision

- **Trempe :** Tous produits TREMPÉS d'épaisseur $\leq 2.00\text{mm}$ sont considérés comme des produits de Précision

Qu'est-ce que l'acier inoxydable ?

L'acier est un alliage de fer et de carbone.

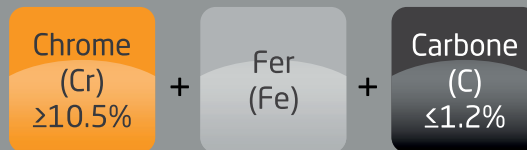
L'acier inoxydable est un acier contenant dans sa masse au minimum 10.5 % de chrome, des éléments d'alliage et moins de 1.2 % de carbone.

La teneur en chrome confère à l'acier inoxydable sa résistance à la corrosion : elle permet en effet le développement naturel et continu d'un film passif à sa surface qui le protège durablement contre tous types de corrosion.

Ce film passif se régénère naturellement au contact de l'humidité de l'air ou de l'eau.

La résistance à la corrosion de l'acier inoxydable et ses propriétés physiques peuvent être encore améliorées par l'addition d'autres composants tels que le nickel, le molybdène, le titane, le niobium, le manganèse, etc ...

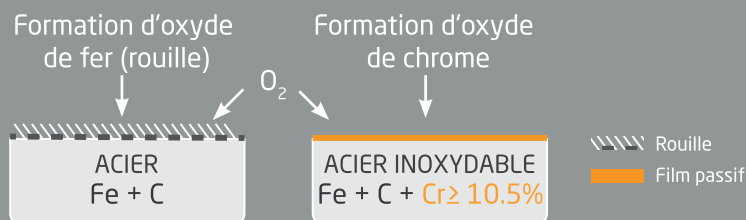
Composition de l'acier inoxydable



Fe + C = ACIER

Fe + C + Cr = ACIER INOXYDABLE

Réaction de l'acier et de l'acier inoxydable au contact de l'humidité de l'air ou de l'eau

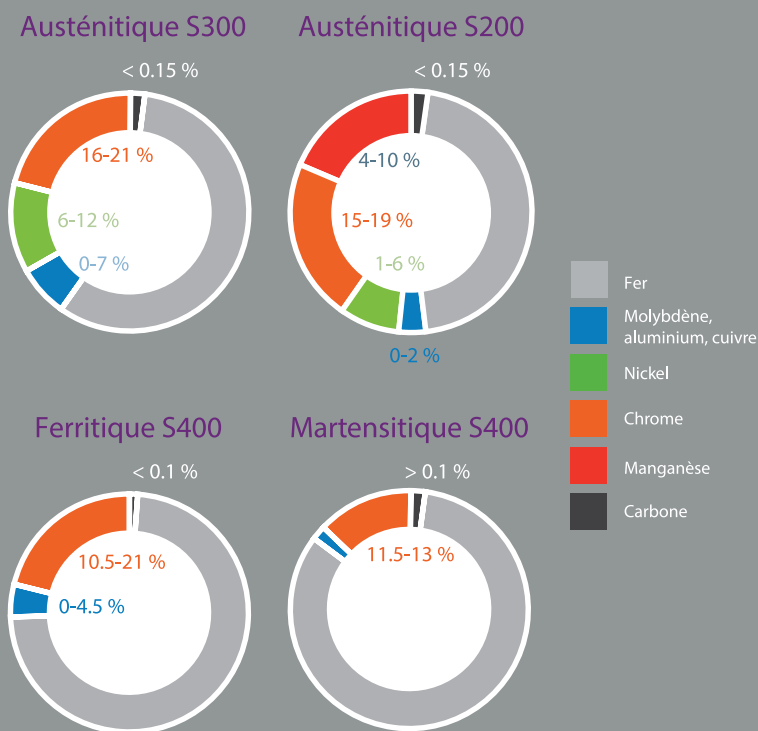


Les différentes familles de nuances

Aperam Stainless Precision vous offre une gamme complète de solutions avec 4 familles d'acier inoxydable : les Austénitiques (S300), les Austénitiques au manganèse (S200), les Ferritiques KARA et les Martensitiques (S400).








KARA est la marque des aciers inoxydables ferritiques d'Aperam. Contrairement à d'autres aciers inoxydables, la gamme KARA ne contient pas de nickel : elle s'affranchit ainsi des variations erratiques de cet élément d'alliage.



offre complète

Parce que vos besoins sont divers, nous vous proposons une offre complète :

- > **Une large palette de nuances** pour répondre à la fois à vos besoins techniques et économiques :
Austénitiques (séries 200 & 300), Ferritiques et Martensitiques (séries 400).
- > **Une gamme dimensionnelle unique :**
Épaisseur : de 0,060 à 2,50mm
Largeur : de 3 à 700mm
- > **Des conditions métallurgiques spéciales :**
Recuit : nos lignes de recuit nous permettent, entre autre, d'offrir des produits dédiés à l'emboutissage très profond.
Écroui : permet d'obtenir un effet ressort avec une résistance mécanique pouvant aller jusqu'à 2200 MPa.
Trempe : dédiée aux nuances Martensitiques, la trempe permet d'obtenir une dureté allant jusqu'à 52 HRC.
- > **Des tolérances géométriques de précision** (cintre d'enroulement, ondulation, tuile, cintre sur chant)
- > **Différents états de bord :**

Bords cisillés	Cisillés / ébavurés	Usinés / ébavurés	Usinés droits	Usinés arrondis
				
La coupe est franche sans inflexion excessive des bords ASTM : Edge N°3 Hauteur bavure après cisailage Normale $\leq 10\%$ de l'épaisseur Précision $\leq 5\%$ de l'épaisseur	Après cisailage, les angles sont abattus mécaniquement ASTM : Edge N°3	Après cisailage, les 4 angles sont usinés ASTM : Edge N°5	Après cisailage, les 2 bords sont usinés droits ASTM : Edge N°1	Après cisailage, les 2 bords sont arrondis par usinage ASTM : Edge N°1

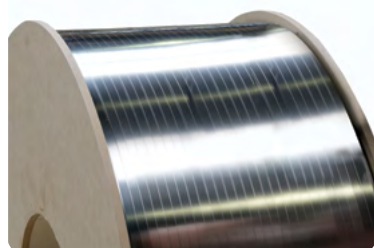
> **Tous types de conditionnement :**

Bobines



- Épaisseur : de 0.060 à 2.50mm
- Largeur : de 3 à 700mm
- Ø intérieur : 300, 406, 508mm*

Bobines trançonnées**



- Épaisseur : 0.09 à 1.20mm
- Largeur : 5 à 39mm
- Ø intérieur : 400, 508mm
- Largeur d'enroulement : 100 à 500mm
- Poids : 100 à 2000Kg

M-series



- Épaisseur : 0.10 à 0.50mm*

Flans



- Épaisseur : 0.20 à 2.50mm
- Largeur : 40 à 670mm
- Longueur : 200 à 3500mm*

* Autres : nous consulter

** Bobines trançonnées: Bobines soudées bout à bout et enroulées sur un seul enrouleur qui permet un gain en terme de manutention et de productivité

> Un large choix d'aspects de surface :

Nous vous offrons une gamme complète d'aspects de surface (rugosité, brillance), allant du mat au brillant, adaptée aux différentes conditions métallurgiques (Recuit, Écroui ou Trempé).

Une large palette de surfaces décoratives (aspects de type Cuir, Cristal, 3D, Carbone, Tissu, ...) peut être également proposée sur-mesure.

Recuit



BRILLANCE ÉLEVÉE
2R - BA (Ra ≤ 0.10µm)



BRILLANT (notre standard)
2R - BA (Ra ≤ 0.30µm)



DÉCAPÉ
2B ou 2D (Ra ≤ 0.30µm)



RUGUEUX
Trois niveaux* de rugosité sont proposés :
Ra 0.10 à 0.50µm
Ra 0.50 à 1.00µm
Ra 1.00 à 1.80µm

Écroui



BRILLANT
2H (Ra ≤ 0.15µm)



MAT (notre standard)
2H (Ra ≤ 0.30µm)



RUGUEUX
Trois niveaux* de rugosité sont proposés :
Ra 0.10 à 0.50µm
Ra 0.50 à 1.00µm
Ra 1.00 à 1.80µm

Trempé



BRILLANT
2Q (Ra ≤ 0.15µm)



MAT (notre standard)
2Q (Ra ≤ 0.30µm)



POLI
2G (Poli Grain 220)



RUGUEUX
Trois niveaux* de rugosité sont proposés :
Ra 0.10 à 0.50µm
Ra 0.50 à 1.00µm
Ra 1.00 à 1.80µm

* Nous consulter pour d'autres rugosités.



Service

Complément de service

Nous utilisons nos outils de production pour répondre rapidement et avec souplesse à une demande croissante de fournitures d'aciers inoxydables à **délais courts** (sous 2 semaines) et de **faibles quantités** (à partir de 100 kg).

Nous proposons une large gamme d'aciers inoxydables de Précision de premier choix permettant de répondre à toutes vos exigences comme l'échantillonnage de nouveaux projets ou tout complément de commandes non anticipées.

Nous gardons constamment en stock les nuances et épaisseurs les plus communément utilisées, ce qui permet un délai de livraison sous 2 semaines. Voir tableau ci-après.

Toutefois, nos surplus de production offrent quotidiennement des produits disponibles qui nous permettent d'étendre notre offre produit au-delà. N'hésitez donc pas à nous contacter pour vérifier ce qui est disponible.

Produits disponibles en stock

Nuances	1.4310				1.4301	1.4404
	X10CrNi18-8				X5CrNi18-10	X2CrNiMo17-12-2
	AISI 301				AISI 304	AISI 316L
Aspects de surface	2H				2R	2R
Caractéristiques mécaniques	C850 850-1000MPa	C1000 1000-1150MPa	C1150 1150-1300MPa	C1300 1300-1500MPa	540-750MPa A ≥ 45%	530-680MPa A ≥ 40%
Épaisseurs						
0.10mm				•		
0.12mm						
0.15mm				•		
0.20mm		•	•	•	•	◇
0.25mm				•		
0.30mm		•	•	•	•	◇
0.35mm				•		
0.40mm		•	•	•		
0.50mm	•	•	•	•		•
0.60mm		•	•	•		
0.70mm				•		
0.80mm		•	•	•		
1.00mm			•	•		
1.20mm				•		
1.50mm				•		
2.00mm				•		

• Délai : 2 semaines (ex-works)

◇ Délai : 4 à 6 semaines (ex-works)

Toutes nos nuances pour la Précision

Si vous cherchez des informations générales sur nos nuances (normes en vigueur, compositions chimiques et caractéristiques mécaniques), consultez les tableaux ci-dessous. Des données détaillées sur chacun de nos produits sont disponibles sur nos fiches techniques.

	Appellations commerciales	Normes				Compositions chimiques (valeurs visées) %							Etat recuit (valeurs typiques) Mesuré sens transversal			
		Nuances Européennes selon EN 10088-2		Nuances Américaines selon ASTM	Nuances Japonaises selon JIS	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Others	Rm (MPa)	Rp 0.2 (MPa)	A (%)	Dureté (HV)
Aciers inoxydables martensitiques	MA2	1.4021	X20Cr13	420	SUS420J1	0.22	0.35	0.35	13.3				600	380	23	170
	MA2H	1.4021	X20Cr13	420	SUS420J1	0.22	0.35	0.35	13.3				600	380	23	170
	MA3	1.4028	X30Cr13	420	SUS420J2	0.32	0.2	0.3	13.7				660	430	20	185
	MA3H	1.4028	X30Cr13	420	SUS420J2	0.32	0.2	0.3	13.7				660	430	20	185
Aciers inoxydables ferritiques KARA key for value	K09	1.4512	X2CrTi12	409		0.01	0.55	0.2	11.1			Ti = 0.2	450	280	30	130
	K30	1.4016	X6Cr17	430	SUS430	0.04	0.27	0.3	16.15				510	360	24	160
	K30L			(430L)		0.015	0.3	0.4	16.3				460	320	28	145
	K31	1.4017	X6CrNi17-1	(431)		0.02	0.15	0.4	16.8		1.4		700	530	15	220
	K39M	1.4510	X3CrTi17	430Ti	SUS430LX	0.02	0.35	0.3	16.15			Ti = 0.35	480	320	26	150
	K41	1.4509	X2CrTiNb18	(441)		0.015	0.6	0.25	17.65			Ti = 0.14 Nb = 0.38	520	350	26	160
	K44	1.4521	X2CrTiNb18-2	444	SUS444	0.015	0.5	0.3	17.7	1.85		Ti = 0.17 Nb = 0.28	560	370	20	170
K44X	1.4521	X2CrMoTi18-2	444	SUS444	0.015	0.4	0.3	19	1.9	0.015	Nb = 0.6	560	390	26	185	
Aciers inoxydables austénitiques au manganèse	16-1Mn	1.4616	X8CrMnCuNi16-9			0.1	0.35	9	15.3		1	Cu = 1.5	800	450	50	250
	16-4Mn	1.4372	X12CrMnNi17-7-5	201		0.09	0.5	6.5	16.3		4.15		820	420	50	210
Aciers inoxydables austénitiques	17-7A	1.4310	X10CrNi18-8	301	SUS301	0.11	0.9	1.2	16.8		6.55		850	380	48	195
	17-7C	1.4310	X10CrNi18-8	301	SUS301/301J1	0.1	0.6	0.85	17.3		7.25		750	330	50	180
	17-7E	1.4310	X10CrNi18-8			0.1	1.15	1.2	16.65	0.7	6.65		830	370	48	195
	18-9E	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304	0.05	0.42	1.1	18.15		8.05		680	310	48	170
	18-9DDQ	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304	0.045	0.4	1.1	18.15		9.05		640	280	52	160
	18-10L	1.4306	X2CrNi19-11	304L	SUS304L	0.022	0.42	1.32	18.15		10.05		600	270	55	150
	18-9L	1.4307	X2CrNi18-9	304L		0.025	0.42	1.4	18.15		8.05		620	310	50	160
	18-12D	1.4303	X4CrNi18-12	305	SUS305	0.025	0.42	1.32	18.4		12.55		600	270	50	150
18-10T	1.4541	X6CrNiTi18-10	321	SUS321	0.025	0.42	1.1	17.15		9.05	Ti = 0.30	640	280	52	155	
Aciers inoxydables austénitiques au molybdène	18-11ML	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L		0.025	0.42	1.2	16.65	2.05	10.05		630	310	48	160
	17-11MT	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti	SUS316Ti	0.035	0.42	1.1	16.65	2.05	10.6	Ti = 0.34	620	300	50	150
Aciers inoxydables réfractaires	R20-12	1.4828	X15CrNiSi20-12			0.048	1.6	1.32	19.15		11.4		660	320	50	155

Tolérances (en mm) sur épaisseurs conformes à la norme EN ISO 9445-1

Epaisseurs (e) (mm)	Largeurs (l) (mm)										
	l < 125			125 ≤ l < 250			250 ≤ l < 720			l < 1100	
	Normale	Fine	Précision	Normale	Fine	Précision	Normale	Fine	Précision	Normale	Fine
0.05 ≤ e < 0.10	±0.10 e			±0.12 e	±0.10 e		±0.15 e	±0.10 e		±0.20 e	±0.15 e
0.10 ≤ e < 0.15	±0.010	±0.008	±0.006	±0.015	±0.012	±0.008	±0.020	±0.015	±0.010	±0.025	±0.018
0.15 ≤ e < 0.20	±0.015	±0.010	±0.008	±0.020	±0.012	±0.010	±0.025	±0.015	±0.012	±0.030	±0.020
0.20 ≤ e < 0.25	±0.015	±0.012	±0.008	±0.020	±0.015	±0.010	±0.025	±0.020	±0.012	±0.030	±0.020
0.25 ≤ e < 0.30	±0.017	±0.012	±0.009	±0.025	±0.015	±0.012	±0.030	±0.020	±0.015	±0.030	±0.020
0.30 ≤ e < 0.40	±0.020	±0.015	±0.010	±0.025	±0.020	±0.012	±0.030	±0.025	±0.015	±0.040	±0.020
0.40 ≤ e < 0.50	±0.025	±0.020	±0.012	±0.030	±0.020	±0.015	±0.035	±0.025	±0.018	±0.040	±0.020
0.50 ≤ e < 0.60	±0.030	±0.020	±0.014	±0.030	±0.025	±0.015	±0.040	±0.030	±0.020	±0.045	±0.030
0.60 ≤ e < 0.80	±0.030	±0.025	±0.015	±0.035	±0.030	±0.018	±0.040	±0.035	±0.025	±0.050	±0.030
0.80 ≤ e < 1.00	±0.030	±0.025	±0.018	±0.040	±0.030	±0.020	±0.050	±0.035	±0.025	±0.055	±0.040
1.00 ≤ e < 1.20	±0.035	±0.030	x	±0.045	±0.035	±0.025	±0.050	±0.040	±0.030	±0.060	±0.040
1.20 ≤ e < 1.50	±0.040	±0.030	x	±0.050	±0.035	x	±0.060	±0.045	±0.030	±0.070	±0.050
1.50 ≤ e < 2.00	±0.050	x	x	±0.060	±0.040	x	±0.070	±0.050	x	±0.080	±0.050
2.00 ≤ e < 2.50	±0.050	x	x	±0.070	x	x	±0.080	±0.060	x	±0.080	±0.050

Nota : Par accord, les tolérances peuvent alternativement être totalement + ou totalement - ou inégalement distribuées. Dans tous les cas, l'intervalle total de la tolérance doit demeurer comme indiqué dans le tableau.

Pour plus de précision, n'hésitez pas à consulter nos experts.

Appellations commerciales	Classes d'écroissage standard selon EN 10088-2 / EN10151 Mesuré sens longitudinal (MPa) ⁽²⁾									Etat texturé	Etat trempé		Aptitude à la déformation	Soudabilité	Résistance à la corrosion (piqûre)
	C600	C700	C850	C1000	C1150	C1300	C1500	C1700	C1900		Rm	Rm			
	600 à 700	700 à 850	850 à 1000	1000 à 1150	1150 à 1300	1300 à 1500	1500 à 1700	1700 à 1900	>1900						
MA2			x								1400 MPa mini	42 à 47 HRC	•	•	•
MA2H			x								1500 MPa mini	46 à 49 HRC	•	•	•
MA3			x	x							1500 MPa mini	46 à 49 HRC	•	•	•
MA3H			x	x							1600 MPa mini	48 à 52 HRC	•	•	•
K09			x										••	••••	•
K30													•	•••	••
K30L			x										•	••••	••
K31			x								1100 MPa mini 1200 MPa mini 1300 MPa mini		•	•••	••
K39M			x										••	••••	•••
K41			x										••	••••	•••
K44			x										••	••••	••••
K44X			x										••	••••	•••
16-1Mn			x						x				••••	••••	•••
16-4Mn													••••	••••	•••
17-7A													••••	••••	•••
17-7C													••••	••••	•••
17-7E													••••	••••	•••
18-9E													•••••	•••••	•••
18-9DDQ													•••••	•••••	•••
18-10L											1400 MPa maxi		•••••	•••••	••••
18-9L											1400 MPa maxi		•••••	•••••	•••
18-12D											1400 MPa maxi		•••••	•••••	•••
18-10T											1400 MPa maxi		•••••	•••••	•••
18-11ML											1300 MPa maxi		•••••	•••••	••••
17-11MT											1400 MPa maxi		•••••	•••••	••••
R20-12													•••••	•••••	•••

x

réalisable
nous consulter
non réalisable

(2) : Possibilité de produire des classes d'écroissage spéciales.
Nota : Pour les écrous ultra-minces < 0.10mm, nous consulter.
••••• : Notation de 1 à 6 points pour indiquer un niveau de performance croissant.

Tolérances (en mm) sur largeurs conformes à la norme EN ISO 9445-1

Epaisseurs (e) (mm)	Largeurs (l) (mm)													
	l ≤ 40			40 < l ≤ 125			125 < l ≤ 250			250 < l ≤ 720			l < 1100	
	Normale	Fine	Précision	Normale	Fine	Précision	Normale	Fine	Précision	Normale	Fine	Précision	Normale	Fine
e < 0.25	+0.17 0	+0.13 0	+0.10 0	+0.20 0	+0.15 0	+0.12 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.15 0	+0.50 0	+0.50 0	+0.40 0	+1.50 0	+0.60 0
0.25 ≤ e < 0.50	+0.20 0	+0.15 0	+0.12 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.15 0	+0.30 0	+0.22 0	+0.17 0	+0.60 0	+0.50 0	+0.40 0	+1.50 0	+0.60 0
0.50 ≤ e < 1.00	+0.25 0	+0.22 0	+0.15 0	+0.25 0	+0.22 0	+0.17 0	+0.40 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.70 0	+0.60 0	+0.50 0	+1.50 0	
1.00 ≤ e < 1.50	+0.25 0	+0.22 0	+0.15 0	+0.30 0	+0.25 0	+0.17 0	+0.50 0	+0.30 0	+0.22 0	+1.00 0	+0.70 0	+0.60 0	+1.50 0	
1.50 ≤ e < 2.50	+0.30 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.40 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.60 0	+0.40 0	+0.25 0	+1.00 0	+0.80 0	+0.60 0	+2.00 0	

Nota : Par accord, les tolérances peuvent alternativement être égales en ± ou tout -. Dans tous les cas, l'intervalle total de la tolérance doit demeurer comme indiqué dans le tableau. Tolérances ultra-précision : nous consulter.

Aperam Stainless Precision

A chaque client sa solution inox

Vous assurer proximité et disponibilité pour répondre à vos besoins est un des engagements de Aperam Stainless Precision.

Avec notre réseau d'agences commerciales, vous bénéficiez de la force d'une grande structure et de la réactivité d'un site à votre dimension.

Agences commerciales :

Allemagne

Aperam
Stainless Services & Solutions
Germany GmbH
Precision Department
Landstrasse 27-29
42781 Haan
T + 49 2104 2829 900
tobias.grindberg@aperam.com

Espagne / Portugal

Aperam
Stainless Services & Solutions
Iberica SL
Poligono Industrial Can Calderon
C/Torrent Fondo, 7
08840 Viladecans (Barcelone)
T +34 93 425 97 54
josep.bea@aperam.com

Hongrie

ArcelorMittal FCE Hungary Kft.
Varosmajor u. 13
H-1122 Budapest
T +36 1 225 2480
rozsdamentes@aperam.com

République Tchèque

Aperam
Stainless Services
& Solutions CZ s.r.o.
Slezská 13
CZ -120 00 Praha 2
T +42 (0) 221 001 579
tomas.gottwald@aperam.com

Suisse

Aperam
Stainless Services & Solutions
Industriestrasse 19
CH-8112 Otelfingen
T +41 44 851 56 56
F +41 44 851 56 57
christian.schaltegger@aperam.com

Usine :

Pont de Roide

Aperam
Stainless Precision
2, Place du Général de Gaulle
BP9 - 25150 Pont de Roide
T +33 (0)3 81 99 63 00
F +33 (0)3 81 99 63 51
commercial.department@aperam.com

www.aperam.com/precision

Nous répondrons ainsi à vos exigences avec nos solutions inox.

Pour valider votre choix ou construire ensemble une solution sur mesure, contactez nos experts pour un engagement et un accompagnement sur le long terme.

Autriche

Burde & Co
Albertgasse 29
Postfach 1
1080 Wien
T +43 1 402 39 73 0
christian.grimmer@burde-metall.at

États-Unis

Aperam
Stainless Services & Solutions USA
98 Floral Ave
New Providence, NJ 07974
T +1 908 988 0625
james.williamson@aperam.com

Italie

Aperam
Stainless Precision
Via Calimero, 3
20122 Milano
M +39 34 64 05 57 64
robert.duryasz@aperam.com

Royaume-Unis / Irlande

Aperam
Stainless Precision
1 Bell street
Maidenhead - SL6 1BU
T +44 1628 421 541
sally.crichton@aperam.com

Benelux

Aperam
Stainless Precision
Postbus 1125
2340 BC Oegstgeest
Netherlands
M +31 (0) 6 188 74 862
elsje.ankersmit@aperam.com

France + Autres pays

Aperam
Stainless Precision
2, Place du Général de Gaulle
BP9 - 25150 Pont de Roide
T +33 (0)3 81 99 63 00
F +33 (0)3 81 99 63 51
commercial.department@aperam.com

Pologne

Aperam
Stainless Services & Solutions
Poland Sp. z o.o.
ul. Henryka Krupanka 97
41-103 Siemianowice Śląskie
T +48 32 76 36 123
idir.aithabib@aperam.com

Scandinavie

Aperam
Stainless Services & Solutions
Nordic AB
Sigurdsgatan 21
SE-721 30 Västerås
T +46 (16) 158 510
mattias.karlsson@aperam.com

